



125-273233

ROTAČNÍ LASER
ROTAČNÝ LASER
FORGÓLÉZER

Návod k obsluze

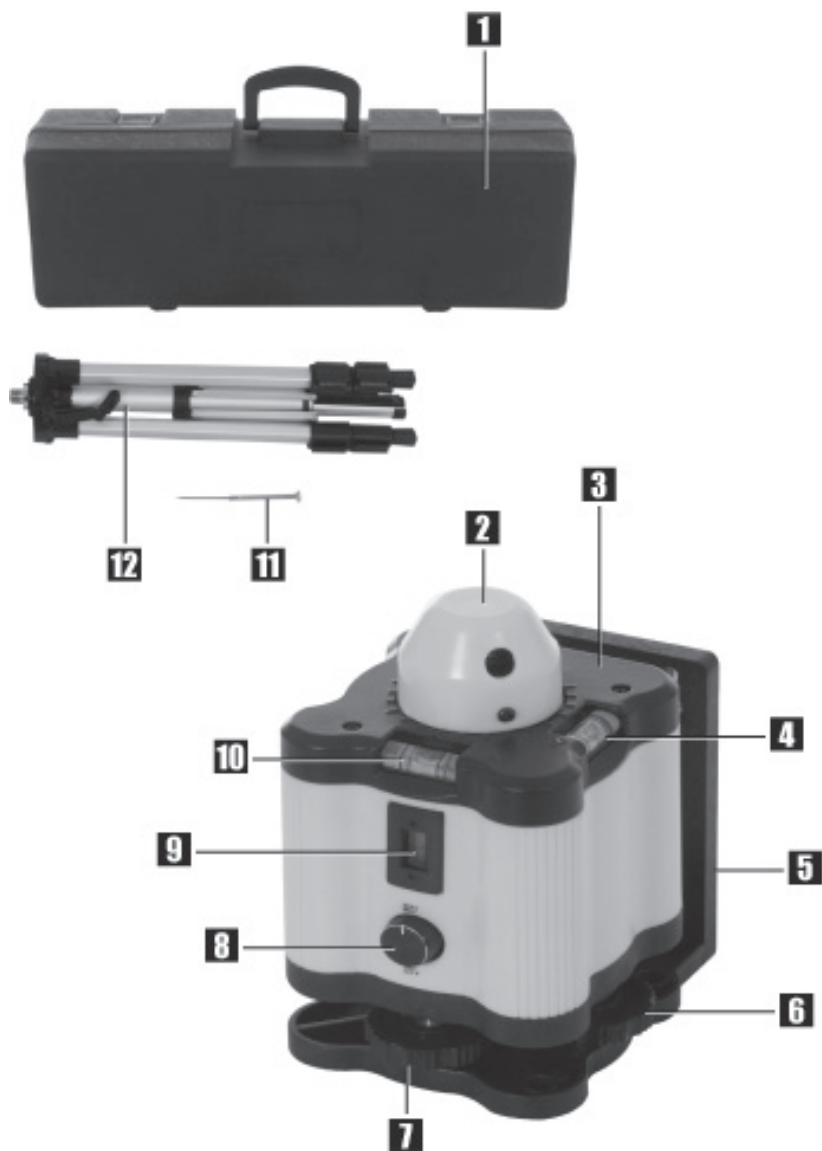
Návod na obsluhu

Használati utasítás

CZ s. 02 - 05

SK s. 06 - 08

HU o. 09 - 11



Popis produktu

- | | | | |
|---|---|----|---|
| 1 | Přenosý plastový kufr | 7 | Nivelační (vyrovnávací) šroub pro osu Z |
| 2 | Rotační hlava | 8 | Vypínač |
| 3 | Rotační laserové měřicí jednotka | 9 | Vodováha pro uložení na bok |
| 4 | Vodováha pro osu Y | 10 | Vodováha pro osu X |
| 5 | Upínací rám | 11 | Šroubovák |
| 6 | Nivelační (vyrovnávací) šroub pro osu X | 12 | Stativ |

POPIS SYMBOLŮ

Na typovém štítku Vašeho nářadí můžete nalézt symboly. Ty představují důležité informace o výrobku nebo pokyny k jeho použití.



Používejte ochranu sluchu
Používejte ochranu očí
Používejte respirátor
Používejte ochranu hlavy



Používejte ochranné rukavice



Přečtěte si návod



V souladu s příslušnými právními předpisy a bezpečnostními normami



Ochrana životního prostředí

Dosloužilé elektrické nářadí nepatří do domovního odpadu. Předějte jej k ekologické recyklaci.



Nebezpečí Laseru

Neděvejte se přímo do laserového paprsku.
Nebezpečí trvalého poškození zraku.
Dodržujte všechny bezpečnostní předpisy.

SPECIFIKACE

Napětí:	DC 3V
Pracovní vzdálenost:	max 30 m
Přesnost:	0,5 mm/k
Výkon laseru:	<1mW
Viditelné červené světlo:	650 nm
Laser třída:	II třída

V rámci našeho pokračujícího vývoje produktů, se mohou specifikace výrobků Silverline měnit bez předchozího upozornění.

BEZPEČNOST

Před použitím si pečlivě prostudujte tento manuál a štítky na produktu. Zajistěte, aby všechny osoby, které používají tento produkt, byly plně seznámeny s návodem k obsluze.

I při dodržení všech pokynů, nelze odstranit všechna rizika, pracujte s opatrností. Pokud si nejste jisti správným a bezpečným způsobem použití, nepokoušejte se tento produkt používat.

Buďte ostražití, nepracujte pod vlivem alkoholu, drog a jiných omamných, nebo psychotropních látek.

- Zkontrolujte všechny bezpečnostní kryty. Nepracujte s produktem pokud má poškozené nebo chybějící bezpečnostní kryty.

- Všechny seřizovací a nastavovací nástroje a nářadí odstraňte z pracovní plochy před zahájením činnosti stroje.

- Nebezpečí úrazu, pokud nemáte uklizenou a čistou pracovní plochu. Pozor na kluzkou podlahu.

- S tímto produktem mohou pracovat pouze plně vyškolené a informované osoby.

- Pozor na pohyb dětí a domácích zvířat v blízkosti stroje a pracovní plochy.

- Nepoužívejte nástroje na úkony pro které nejsou konstruované. Tento produkt není určen pro průmyslové použití.

- Nenoste volný oděv, kravaty, šperky, či jiné předměty, které mohou být chyceny strojem. Používejte neklouzavou obuv, nebo, v případě potřeby, obuv s ochrannou špičkou. Dlouhé vlasy chraňte čepicí nebo sítkou na vlasy.

- Stůjte v pohodlném, bezpečném a pevném postavení. Nepracujte se strojem pokud není bezpečně ustaven(vyklá se).

- Nic na stroj nemontujte a nepřidělavajte stratíte tak záruku a můžete způsobit škody nebo zranění.

- Zajistěte si dostatečný pracovní prostor pro práci a manipulaci s obrobkem.

- Před každou prací zkontrolujte zda není stroj, nebo nástroj poškozen v takovém případě s ním nepracujte a nechte jej opravit nebo vyměnit v autorizovaném středisku.

Bezpečnostní předpisy pro laserové světlo

UPOZORNĚNÍ: Nemiřte laserový paprsek směrem k sobě nebo jiným osobám

- Nemiřte laser na reflexní, nebo lesklý materiál, který by mohl paprsek nasměrovat zpět na obsluhu nebo jiné osoby v blízkosti.

- Oprava nebo výměna laseru musí být provedena pouze výrobcem nebo autorizovaným servisem.

- Udržujte laser v souladu s pokyny výrobce

- **UPOZORNĚNÍ:** Při nedodržení bezpečnostních pokynů může vést k trvalému poškození zraku až slepotě.

Před použitím

Vložte baterie

- Odmontujte kryt baterie na zadní straně, otáčením vroubkovaného kolečka.

- Vložte baterie 4x C 1,5V, ujistěte se, že je vkládáte správně podle pólu (kladný a záporný pól) značky +/- jsou uvedeny z vevoní strany na krytu a na dně úložného prostoru pro baterie.

- Nasadte a znovu utáhněte kryt baterií.

Nastavení

PRO VODOROVNOU PROJEKCI.

- Našroubujte rám (5) mosaznou maticí na šroub na stativ (12), tak aby rotační hlava (2) byla na horní ploše.

PRO SVISLOU PROJEKCI.

- Našroubujte rám (5) plastovým závitem na šroub na sativu (12), tak aby ovládací tlačítko (8) bylo na horní ploše

- Dobře dotáhněte a zajistěte nohy stativu.

KALIBRACE LASERU

Kontrola horizontální rotační úrovně

1. Umístěte laser na stativu cca 10 m od zdi.

Zajistěte, že ovládací tlačítko (8) je čelem ke zdi.

Pomocí vyrovnávacích šroubů (6) a (7) nastavte úroveň tak, že bublina je uprostřed obou libel (4) a (10).

2. Zapněte napájení pro statický laserový paprsek, a otočte otočnou hlavou (2) ručně (pokud je potřeba) tak, aby laserový paprsek směřoval přímo vpřed na stěnu. Označte jako bod A

3. Vypněte napájení a otočte přístroj o 180° tak, aby zadní strana jednotky byla nyní čelem k původní zdi (ovládací tlačítko (8) je od zdi)

4. Znovu vyrovnejte vodorovnost jednotky.

5. Zapněte napájení pro statický laserový paprsek, pak otočte otočnou hlavou (2) tak, aby laserový paprsek směřoval na původní zed. Označte jako bod B

6. Změřte svislou vzdálenost k oběma bodům A a B od podlahy. Není potřeba provádět kalibraci na libele, pokud vertikální měření mají rozdíl 3mm nebo méně.

7. To samé proveďte při pootočení o 90°. Nejprve bude tlačítko na pravé straně a po otočení 180° bude na levé straně. (kalibrace v ose X pro libelu(10)).

Kalibrace horizontální rotační úrovně

1. Pokud vodováha ukazovala odchylku při prvním měření (spínačem (8) ke zdi a od zdi). Kalibrujte osu Y libely (4). Pokud při druhém měření (spínačem (8) na pravo a na levo). Kalibrujte osu X libely (10).

2. Nastavte nivelačním šroubem (6, nebo 7) , aby laserový paprsek ukazoval doprostřed mezi body A a B. (To způsobí, že se bublina v libele přesune mimo střed)

3. Povolněním nebo utažením šroubku vedle libely (10, nebo 4). Pomocí dodávaného šroubováku(11), vycentrujte libelu, aby bublina byla uprostřed.

4. Překontrolujte správnost kalibrace laseru opakováním procesu kontrola horizontální rotační úrovně.

Kontrola vertikální rotační úrovně

1. Umístěte přístroj na stativu cca 15m od základny zdi. Otočná hlava bude na pravé straně a laserový paprsek musí směřovat na základnu zdi. Vyrovnejte vodorovnost podle libely (9) v ose Y pomocí nivelačního šroubu (7)

2. Označte bod A na spodní části stěny kam směřuje paprsek.

3. Pootočte hlavou, aby laserový paprsek byl přibližně 4,5 m vysoko na zdi. Označte jako bod B.

4. Otočte jednotku 180°, takže laserová hlava bude na levé straně. Opakujte vodorovné vyrovnání úrovně jednotky v ose Y pomocí šroubu (7) na libele (9). Ručně seřídte laserový paprsek na bod A na základně zdi.

5. Otáčejte hlavou tak, že laserový paprsek je ve stejné výšce jako bod B. Označit jako bod C. Není potřeba provádět kalibraci pokud je vodorovný rozdíl mezi body B a C 2 mm a méně.

Kalibrace vertikální rotační úrovně

1. Nastavte osu Y nivelačním šroubem (7), tak že laserový paprsek je uprostřed mezi body B a C. (To způsobí, že se bublina v libele (9) posune mimo střed).

2. Dodaným šroubovákem (11) proveďte seřízení libely (9), aby bublina byla uprostřed. Pomocí šroubů po stranách libely.

3. Překontrolujte správnost nastavení laseru opakováním procesu kontrola vertikální rotační úrovně.

Alternativní způsob kalibrace

1. Pomocí vodováhy, označte vodorovnou, rovnou čáru na stěnu ve výšce kam může dopadat paprsek laserové vodováhy.

2. Umístěte přístroj na stativu cca 10 m od zdi a zajistit, aby osa Y byla kolmo ke zdi, (spínač (8) bude na straně nejbližší k této zdi).

3. Zapněte napájení pro rotační laserový paprsek tak, aby se rotační hlava točila a vytvořila čáru na zdi.

4. Nastavte osu X nivelační šroub (6), aby laserová čára kopírovala nakreslenou linii na zdi.

5. To působí, že bublina nebude uprostřed libely (10) v ose X, dodaným šroubovákem (11) utahujte nebo povolujte šroubek vedle libely (10) dokud nebude bublina uprostřed.

Kontrola vodováhy v ose Y

1. Pootočte přístroj o 90° tak, aby osa X byla kolmo na zed'. libela(4) je na straně nejbližší ke zdi.

2. Opakujte postup, jak je uvedeno výše, nastavení provádíte pro osu Y nivelačním šroubem (7).

OBSLUHA

- Nastavení Rotační laserové měřicí zařízení v souladu s pokyny v sekci „Nastavení“.
- Ujistěte se, že rotační laser je v rovině kontrolou libel a nastavením vyrovnávacích šroubů.
- Zapněte napájení a pomocí ovládacího kolečka nastavte správnou rychlost rotační hlavy.
- Směr laseru je možné ovládat ručně. Stáhněte rychlost rotace na minimum, až se zastaví a ručně natočte hlavu na požadované body
- Označte požadované pozice.

údržba

VAROVÁNÍ: Vždy vyndejte baterie před započetím jakékoli údržby/čištění.

čištění

- Udržujte přístroj v čistotě. Vyčistěte tělo vašeho stroje měkkým štětcem nebo suchou utěrkou. Použijte stlačený vzduch, pokud je k dispozici.

likvidace

- Nevyhazujte přístroj po skončení jeho životnosti do smíšeného odpadu, odevzdejte jej k ekologické likvidaci.

OBCHODNÍ PODMÍNKY

Uplatnění záruky se řídí platnými Obchodními podmínkami a reklamačním řádem firmy IGM nástroje a stroje s.r.o jehož aktuální verze je k dispozici na www.igm.cz nebo www.fachshop.cz.

CE prohlášení o shodě

Podepsaný: Darrell pan Morris

Výrobce: Silverline Nástroje

Prohlašuje, že produkt: Rotační laser

Typ: 273233

Je v souladu s těmito směrniciemi:

- Low Voltage Directive 2006/95/EC
- EMC Directive 2004/108/EC
- ROHS Directive 2002/95/EC
- EN61010-1:2001
- EN60825-1:2007
- EN61326-1:2006

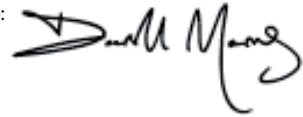
Technická dokumentace: Silverline nástroje

Oznámený subjekt: TUV Rheinland (Shanghai) Co Ltd

Místo prohlášení: Šanghaj, Čína

Datum: 21/09/11

Podepsáno:



ředitel

Návod na obsluhu SK

Popis produktu

- 1 Prenosný plastový kufor
- 2 Rotačná hlava
- 3 Rotačná laserová meracia jednotka
- 4 Vodováha pre os Y
- 5 Upínací rám
- 6 Nivelačná (vyrovňavacia) skrutka pre os X
- 7 Nivelačná (vyrovňavacia) skrutka pre os Y
- 8 Vypínač
- 9 Vodováha pre uloženie na bok
- 10 Vodováha pre os X
- 11 Skrutkovač
- 12 Statív

POPIS SYMBOLOV

Na typovom štítku Vášho náradia môžete nájsť symboly. Tie predstavujú dôležité informácie o výrobku alebo pokyny na jeho použitie.



Používajte ochranu sluchu
Používajte ochranu očí
Používajte respirátor
Používajte ochranu hlavy



Používajte ochranné rukavice



Prečítajte si návod



V súlade s príslušnými právnymi predpismi a bezpečnostnými normami



Ochrana životného prostredia
Doslúžia elektrické náradie nepatrí do domového odpadu. Odovzdajte ho k ekologickej recyklácii.



Nebezpečenstvo Lasera
Nepozerajte sa priamo do laserového lúča.
Nebezpečenstvo trvalého poškodení zraku.
Dodržujte všetky bezpečnostné predpisy.

ŠPECIFIKÁCIE

Napätie:	DC 3V
Pracovná vzdialenosť:	max 30 m
Presnosť:	0,5 mm / m
Výkon laseru:	<1mW
Viditeľné červené svetlo:	650 nm
Laser trieda:	II trieda

V rámci nášho pokračujúceho vývoja produktov, sa môžu špecifikácie výrobkov Silverline meniť bez predchádzajúceho upozornenia.

BEZPEČNOSŤ

Pred použitím si pozorne preštudujte tento manuál a štítky na výrobku. Zaisťte, aby všetky osoby, ktoré

používajú tento produkt, boli plne oboznámené s návodom na obsluhu.

Aj pri dodržaní všetkých pokynov, nemožno odstrániť všetky rizika, pracujte s opatrnosťou. Ak si nie ste istí správnym a bezpečným spôsobom použitia, nepokúšajte sa tento produkt používať.

Budte ostražití, nepracujte pod vplyvom alkoholu, drog a iných omamných, alebo psychotropných látok.

- Skontrolujte všetky bezpečnostné kryty. Nepracujte s produktom ak má poškodené alebo chýbajúce bezpečnostné kryty.

- Všetky serizovacie a nastavovacie nástroje a náradie odstráňte z pracovnej plochy pred začatím činnosti stroja.

- Nebezpečenstvo úrazu, ak nemáte upratanú a čistú pracovnú plochu. Pozor na klzkú podlahu.

- S týmto produktom môžu pracovať iba plne vyškolené a informovanej osoby.

- Pozor na pohyb detí a domácich zvierat v blízkosti stroja a pracovnej plochy.

- Nepoužívajte nástroje na úkony pre ktoré nie sú navrhnuté. Tento produkt nie je určený pre priemyselné použitie.

- Nenoste voľný odev, kravaty, šperky, či iné predmety, ktoré môžu byť chytené strojom. Používajte protišmykovú obuv, alebo, v prípade potreby, obuv s ochrannou špičkou. Dlhé vlasy chráňte čiapkou alebo sieťkou na vlasy.

- Stoj v pohodlnom, bezpečnom a pevnom postavení. Nepracujte so strojom ak nie je bezpečne ustanovený (vyklada sa).

- Nič na stroj nemontujte a nepřiděľujte stratíte tak záruku a môžete spôsobiť škody alebo zranenia.

- Zaisťte te si dostatočný pracovný priestor pre prácu a manipuláciu s obrobkom.

- Pred každou prácou skontrolujte či nie je stroj, alebo nástroj poškodený v takom prípade s ním nepracujte a nechajte ho opraviť alebo vymeniť v autorizovanom stredisku.

Bezpečnostné predpisy pre laserové svetlo

UPOZORNENIE: Nemierte laserový lúč smerom k sebe alebo iným osobám

- Nemierte laser na reflexnú, alebo lesklý materiál, ktorý by mohol lúč nasmerovať späť na obsluhu alebo iné osoby v blízkosti.

- Oprava alebo výmena lasera musí byť vykonaná iba výrobcom alebo autorizovaným servisom.

- Udržujte laser v súlade s pokynmi výrobcu

- UPOZORNENIE: Pri nedodržaní bezpečnostných pokynov môže viesť k trvalému poškodeniu zraku až slepote.

Pred použitím

Vložte batérie

- Odmontujte kryt batérie na zadnej strane, otáčaním vrúbkovaného kolieska.

- Vložte batérie 4x C 1,5 V, uistite sa, že je vkladáte správne podľa pólu (kladný a záporný pól) značky + / - Sú uvedené z vekovnej strany na kryte a na dne úložného priestoru pre batérie.

- Nasadte a znovu utiahnite kryt byterii.

Nastavenie

Pre vodorovnú PROJEKCIU.

- Naskrutkujte rám (5) mosadznou maticou na skrutku na statív (12), tak aby rotačná hlava (2) bola na hornej ploche.

Pre zvislú PROJEKCIU.

- Naskrutkujte rám (5) plastovým závitom na skrutku na sativa (12), tak aby ovládacie tlačidlo (8) bolo na hornej ploche

- Dobre dotiahnite a zaistite nohy statívu.

KALIBRÁCIA LASERU

Kontrola horizontálny rotačný úroveň

1. Umiestnite laser na statíve cca 10 m od steny. Zaistite, že ovládacie tlačidlo (8) je čelom k stene. Pomocou vyrovnávacích skrutiek (6) a (7) nastavte úroveň tak, že bublina je uprostred oboch libiel (4) a (10).

2. Zapnite napájanie pre statický laserový lúč, a otočte otočnou hlavou (2) ručne (ak je potreba) tak, aby laserový lúč smeroval priamo vpred na stenu. Označte ako bod A

3. Vypnite napájanie a otočte prístroj o 180° tak, aby zadná strana jednotky bola teraz čelom k pôvodnej stene (ovládacie tlačidlo (8) je od steny)

4. Znovu vyrovnajte vodorovnosť jednotky.

5. Zapnite napájanie pre statický laserový lúč, potom otočte otočnou hlavou (2) tak, aby laserový lúč smeroval na pôvodný múr. Označte ako bod B

6. Zmerajte zvislú vzdialenosť k obom bodom A a B od podlahy. Nie je potrebné vykonávať kalibráciu na libele, ak vertikálne meranie majú rozdiel 3mm alebo menej.

7. To isté urobte pri pootočení o 90°. Najprv bude tlačidlo na pravej strane a po otočení 180° bude na ľavej strane. (kalibrácia v osi X pre libelu (10)).

Kalibrácia horizontálny rotačný úroveň

1. Ak vodováha ukazovala odchýlku pri prvom meraní (spínačom (8) k stene a od steny). Kalibrujte os Y libely (4). Ak pri druhom meraní (spínačom (8) na pravo a na ľavo). Kalibrujte os X libely (10).

2. Nastavte nivelačným skrutkou (6, alebo 7), aby laserový lúč ukazoval doprostred medzi bodmi A a B. (To spôsobí, že sa bublina v libela presunie mimo stred)

3. Povolnením alebo utiahnutím skrutky vedľa libely (10, alebo 4). Pomocou dodávaného skrutkovača (11),

vycentrujte libelu, aby bublina bola uprostred.

4. Prekontrolujte správnosť kalibrácie lasera opakovaním procesu kontrola horizontálny rotačný úroveň.

Kontrola vertikálny rotačný úroveň

1. Umiestnite prístroj na statíve cca 15m od základne múru. Otočná hlava bude na pravej strane a laserový lúč musí smerovať na základňu stene. vyrovnajte vodorovnosť podľa libely (9) v osi Y pomocou nivelačného skrutky (7)

2. Označte bod A na spodnej časti steny kam smeruje lúč.

3. Pootočte hlavou, aby laserový lúč bol približne 4,5 m vysoko na stene. Označte ako bod B.

4. Otočte jednotku 180°, takže laserová hlava bude na ľavej strane. Opakujte vodorovné vyrovnanie úroveň jednotky v osi Y pomocou skrutky (7) na libela (9). ručne Nastavte laserový lúč na bod A na základni stene.

5. Otáčajte hlavou tak, že laserový lúč je vo rovnakej výške ako bod B. Označiť ako bod C. Nie je potreba vykonávať kalibráciu ak je vodorovný rozdiel medzi bodmi B a C 2 mm a menej.

Kalibrácia vertikálny rotačný úroveň

1. Nastavte os Y nivelačným skrutkou (7), tak že laserový lúč je uprostred medzi bodmi B a C. (To spôsobí, že sa bublina v libela (9) posunie mimo stred).

2. Dodaným skrutkovačom (11) vykonajte nastavenie libely (9), aby bublina bola uprostred. pomocou skrutiek po stranách libely.

3. Prekontrolujte správnosť nastavenia lasera opakovaním procesu kontrola vertikálny rotačný úroveň.

Alternatívny spôsob kalibrácie

1. Pomocou vodováhy, označte vodorovnú, rovnú čiaru na stenu vo výške kam môže dopadať lúč laserové vodováhy.

2. Umiestnite prístroj na statíve cca 10 m od steny a zabezpečiť, aby os Y bola kolmo k stene, (spínač (8) bude na strane najbližšie k tejto stene).

3. Zapnite napájanie pre rotačný laserový lúč tak, aby sa rotačná hlava otočila a vytvorila čiaru na stene.

4. Nastavte os X nivelačnej skrutky (6), aby laserová čiara kopírovala nakreslenú líniu na stene.

5. To spôsobí, že bublina nebude uprostred libely (10) v osi X, dodaným skrutkovačom (11) uťahujte alebo povoľujte skrutku vedľa libely (10) kým nebude bublina uprostred.

Kontrola vodováhy v osi Y

1. Pootočte prístroj o 90° tak, aby os X bola kolmo na stenu. libela (4) je na strane najbližšie k stene.

2. Opakujte postup, ako je uvedené vyššie, nastavenie vykonávate pre os Y nivelačným skrutkou (7).

Návod na obsluhu SK

OBSLUHA

- Nastavenie Rotačné laserové meracie zariadenia v súlade s pokynmi v sekcii „Nastavenia“.
- Uistite sa, že rotačný laser je v rovine kontrolou líbiel a nastavením vyrovnávacích skrutiek.
- Zapnite napájanie a pomocou ovládacieho kolieska nastavte správnu rýchlosť rotačnej hlavy.
- Smer laseru je možné ovládať ručne. stiahnite rýchlosť rotácie na minimum, až sa zastaví a ručne natočte hlavu na požadované body
- Označte požadované pozície.

údržba

VAROVANIE: Vždy vyberte batérie pred začatím akejkoľvek údržby / čistenie.

čistenie

- Udržujte prístroj v čistote. Vyčistite telo vášho stroje mäkkým štetcom alebo suchou utierkou. použite stlačený vzduch, ak je k dispozícii.

likvidácie

- Nevyhadzujte prístroj po skončení jeho životnosti do zmiešaného odpadu, odovzdajte ho k ekologickej likvidácii.

OBCHODNÉ PODMIENKY

Uplatnenie záruky sa riadi platnými obchodnými podmienkami a reklamačným poriadkom firmy IGM nástroje a stroje s.r.o ktorého aktuálna verzia je kdispozícii na www.igmttools.sk alebo www.fachshop.sk.

CE prehlásenie o zhode

Podpísaný: Darrell pán Morris

Výrobca: Silverline Nástroje

Prehlasuje, že produkt: Rotačný laser

Typ: 273233

Je v súlade s týmito smernicami:

- Low Voltage Directive 2006/95/EC
- EMC Directive 2004/108/EC
- ROHS Directive 2002/95/EC
- EN61010-1: 2001
- EN60825-1: 2007
- EN61326-1: 2006

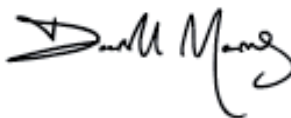
Technická dokumentácia: Silverline nástroje

Notifikovaný orgán: TUV Rheinland (Shanghai) Co Ltd

Miesto vyhlásenie: Šanghaj, Čína

Dátum: 21/09/11

podpísané:



riaditeľ

TERMÉKLEÍRÁS

- 1 Hordozható műanyag koffer
- 2 Rotációs fej
- 3 Rotációs lézer mérőegység
- 4 Vízmérték az Y tengelyhez
- 5 Szorítókeret
- 6 Szintező (kiegyenlítő) csavar az X tengelyhez
- 7 Szintező (kiegyenlítő) csavar az Y tengelyhez
- 8 Bekapcsoló gomb
- 9 Vízmérték oldalra fektetett használathoz
- 10 Vízmérték az X tengelyhez
- 11 Csavarhúzó
- 12 Tartóállvány

JELMAGYARÁZAT

Berendezése névtábláján szimbólumokat találhat. Ezek fontos információkat vagy használati utasításokat foglalnak magukba a termékről



Használjon fülvédő fültokot
Használjon szemvédőt
Használjon légzésvédelmi maszkot
Használjon fejdődöt



Használjon munkákesztyűt



Olvassa el és tartsa be a valamennyi előírást.



A hatályos jogi előírásokkal és a ha a biztonsági szabványokkal összhangban.

Környezetvédelem

Az elhasználadott elektromos szerszámmem tartozik a házi hulladékhoz.
Helyezze ökológiai újrahasznosításba.



Vigyázz! Lézersugár

Ne nézzen a lézersugárba.
Fenn áll atartós látáskárosodás veszélye.
Tartsa be az összes biztonsági előírást.



MŰSZAKI ADATOK

Feszültség:	DC 3V
Mérési tartomány:	max 30 m
Méterenkénti pontosság:	0,5 mm/m
Kilépő teljesítmény:	< 1mW
A látható vörös fény hullámhossza:	650 nm
Lézerosztály:	II. típus

A folyamatos termékfejlesztés keretein belül a

Silverline termék paramétereit felszólító figyelmeztetés nélkül változhatnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Használat előtt figyelmesen tanulmányozza át atermék használati utasítását és névtábláját. Győződjön meg arról, hogy minden személy, akihasználja ezt a terméket, ismertette volt a használatifeltételekkel.

A valamennyi utasítás betartása mellett sem lehet kizárni minden rizikót, dolgozzon óvatosan. Ha nem biztos a termék helyes használatában, ne használja. Legyen óvatos, ne dolgozzon alkohol, drog vagy másbódító pszichotróp anyagok hatása alatt.

- Ellenőrizze az összes biztonsági fedelet. Ne dolgozzon a termékkel ha hiányzik vagy sérült a biztonsági fedele.
- Minden munkaeszközt és szerszámot tüntessen el a munkaterületről, mielőtt beüzemelheti a gépet.
- A rendezetlen és nem tiszta munkaterület balesetveszélyes lehet. Vigyázat a csúszós padlóval!
- A termékkel csak iskolázott és teljes mértékben mértékben felvilágosított személyek dolgozhatnak.
- Vigyázat a munkaterületen és a gép közelében közlekedő gyerekekre és háziállatokra.
- Ne használja a szerszámokat olyan feladatokra, amely nem tartozik a használati körükbe. Ez a gép nem ipari használatra lett tervezve.
- Ne hordjon olyan ruházatot, nyakkendőt, ékszert vagy más olyan tárgyakat, amelyek beleakadhatnak az eszközbe. Használjon csúszásmentes lábbelit és helyzet megköveteli, akkor legyen acélbetétes.
- A hosszú hajat védje sapkával vagy hajpánttal. Álljon kényelmes, biztonságos és merev helyzetben.
- Ne dolgozzon a géppel ha nincs biztonságosan felállítva (billeg).
- Az eszköze ne szereljen semmit, mivel sérülésekhez és károkhoz vezet, valamint elveszti
- Biztosítson kellő nagyságú munkafelületet a munkához és a munkaeszközök manipulációjához.
- Valamennyi munka előtt ellenőrizze, hogy a gép vagy a szerszám nem sérült-e, ilyen esetben ne egyfelhatalmazott központban

Biztonsági előírások a lézer használatához

- FIGYELMEZTETÉS:** Ne irányítsa a lézersugarat mások vagy a saját szemébe!
- Ne irányítsa a lézert fényvisszaverő vagy fényes tárgyakra, ahonnan az visszaverődhet önre, az üzemeltetőre vagy más személyekre a közelben!
 - Javítást vagy lézercserét csak a gyártó vagy a meg-

hatalmazott szerviz végezheti!

- A műszert a gyártó utasításai szerint üzemeltesse!

- FIGYELMEZTETÉS: a biztonsági előírások

figyelmekívül hagyása látáskárosodáshoz vagy akár vakághozis vezethet.

Használat előtt

helyezze be az elemeket

- Távolítsa e laz elemek fedelét a műszer hátsó feléről

- a görgetőkerék segítségével.

- Helyezzen be 4x1,5V –os elemet, ügyelve arra, hogy

a pozitív és negatív pólus az eszköz alján feltüntetett ábra alapján +/- legyen.

- Helyezze és csavarja újra vissza az elemtartó fedelét!

Beállítások

A VÍZSZINTES VETÜLETHEZ.

- A réz anyacsavar segítségével csavarozza fel a keretet

(5) a tartóállványra (12) úgy, hogy a forgófej (2)

felül legyen.

A FÜGGŐLEGES VETÜLETHEZ.

- Csavarja fel a keretet a tartóállványra a műanyag menet segítségével úgy, hogy a bekapcsoló gomb (8) felül helyezkedjen el.

- Biztosítsa és húzza be kellően a tartóállvány lábait!

A LÉZER BEKALIBRÁLÁSA

A horizontális rotációs szint ellenőrzése

1. Helyezze a lézert az állványra, kb 10m-re a faltól.

Győződjön meg arról, hogy a bekapcsoló gomb (8) afallal szemben van. A szintezőcsavarok segítségével (6),(7), állítsa be az eszközt úgy, hogy mindkét libellában(4), (10) a buborék közepén legyen.

2. Kapcsolja be a statikus lézersugár áramellátását,majd a forgófej (2)lézersugarát pusztá kézzel irányítsaegyenesen a falra. A pontot jelölje meg nagy A betűvel.

3. Kapcsolja ki az eszközt és fordítsa el 180°-kal úgy,hogy az egység hátsó oldala legyen most szemben a megjelölt fallal. (a bekapcsológomb (8) a fel fele néz)

4. Újra állítsa vízszintbe az egységet!

5. Kapcsolja be a statikus lézersugár áramellátását,majd a forgófej (2) lézersugarát irányítsa a megjelölt

falra. Ezt a pontot jelölje nagy nyomtatott B-vel.

6. Mérje le az A és B pontok függőleges távolságát padlótól. Ha a vertikális különbség kevesebb mint 3 mm,nem szükséges kalibrálni a libellákat

7. Ismétlje meg a fent említett lépéseket 90°-kal elfordítva. Előbb a jobb majd ha elfordítjuk 180°-kala

bal oldalon lesz a bekapcsológomb.

(A libella (10) kalibrálása az X tengelyben)

A horizontális rotációs szint kalibrálása

1. Ha a vízmérték az első mérésénél különbségetmutatott, (a kapcsológommbal (8) a fallal szemben ésháttal) akkor a libella (Y) Y tengelyét kalibráljuk. Ha amásodik mérésnél (kapcsoló (8) jobbra és balra) akkora libella (10) X tengelyét kell kalibrálni.

2. A lézersugarat irányítsa az A és B pont közé aszintezőcsavarok (6), (7) segítségével. (Ebből az következik,hogy a buborék a libellákban elcsúszik a középpontból.)

3. Húzza be, vagy engedje ki a libella melletti csavart(4) vagy (10) a mellékelt csavarhúzó (11) segítségével, majd centírozza ki a libellát úgy, hogy a buborék középenlegyen.

4. Ellenőrizze le a lézer kalibrálásának pontosságát ahorizontális rotációs szint ellenőrzésének ismételtmenetével.

A vertikális rotációs szint ellenőrzése

1. Az eszközt helyezze az állványra kb 15m –re a falszélétől. A forgófej így a jobb oldalra kerül, míg a lézera fal alja fele irányul. Egyenlítse ki a vízszintet az Ytengelyen a libella (9) szerint a szintezőcsavarsegítségével (7).

2. A fal alján jelölje meg az A pontot, ahová a sugárirányul.

3. Fordítsa a forgófejet úgy, hogy a lézersugármegközelítőleg 4,5m magasan legyen a falon. Ezt apontot jelölje B-vel.

4. Fordítsa el az egységet 180°-kal úgy, hogy a lézerfeje a bal oldalon legyen. Ismétlje meg a vízszinteskiegyenlítést az egység Y tengelyének libelláján (9) aszintezőcsavar (7) segítségével. A lézersugarat kézzelfordítsa az A pontra a fal aljához.

5. Forgassa a lézersugarat úgy, hogy az a B ponttalazonos magasságban legyen. Ezt a pontot jelölje C-vel.Ha a B és C pont között kisebb a vízszintes távolság, mint 2mm, nem szükséges az eszközt kalibrálni.

A vertikális rotációs szint kalibrálása

1. A szintezőcsavar (7) segítségével állítsa az Ytengelyt úgy, hogy a lézersugár a B és C pontok közötthelyezkedjen el.

(Ez azt eredményezi h a buborékeltolódik a libella (9) közepéből.)

2. A mellékelt csavarhúzó (9) segítségével állítsa bea libellát (9) úgy, hogy a buborék közepén legyen.

3. Ellenőrizze le a lézer kalibrálásának pontosságát vertikális rotációs szint ellenőrzésének ismételtmenetével.

A kalibrálás alternatív módja

1. Vízmérték segítségével jelöljön egy vízszintes egyenes vonalat a falra olyan magasságban, ahol majd a lézersugár vetülete megjelenhet.

2. Helyezze az állványt a géppel kb 10m-estávolságba a faltól és győződjön meg arról, hogy az Y tengely a falra merőleges. (A kapcsoló gomb(8) a falhoz legközelebb eső oldalon lesz.)

3. Kapcsolja be a lézersugár áramellátását úgy, hogy a forgófej forogjon és folytonos vonalat vetítsen a falra.

4. Az X tengelyhez tartozó színtezőcsavar (6) segítségével állítsa a lézersugarat úgy, hogy másolja a felrajzolt vonalat.

5. Ez azt eredményezi, hogy az X tengelyen a buborék nem a libella (10) közepében lesz. A mellékelt csavarhúzó (11) segítségével lazítsa felvagy húzza be a libella (10) melletti csavart, amíg a buborék nem lesz középen.

Az Y tengely ellenőrzése

1. Fordítsa el a gépet 90°-kal úgy, hogy az Xtengely merőleges legyen a falra. A libella (4) a falhoz legközelebb eső oldalon található.

2. Ismétlje a mérés menetét a fentebb leírtak alapján. Az Y tengelyt a hozzá tartozó színtezőcsavar (7) segítségével állíthatja be.

KEZELÉS

- A rotációs lézeres mérőberendezés beállításai megegyeznek a „Beállítások” szekcióban összefoglaltakkal.

- A libellák és a színtezőcsavarok ellenőrzésével győződjön meg arról, hogy a forgólézer vízszintes síkban van.

- Kapcsolja be a berendezést, a görgető segítségével állítsa be a rotáció fej helyes gyorsaságát.

- A lézerirány manuálisan is kezelhető. Tekerje a forgássebességét a minimumra amíg le nem áll, majd a forgófejet kézzel csavarja a kívánt pontra.

- Jelölje meg a kívánt pontokat.

karbantartás

FIGYELMEZTETÉS: Mindig távolítsa el az elemeket bármilyen karbantartás vagy tisztítás előtt.

tisztítás

- Az eszközt tartsa tisztán. Puha ecset vagy száraz rongy segítségével mindig tisztítsa meg a gép

testét. Használjon levegőfújó berendezést ha van rá lehetőség.

felszámolás

- Ne dobja ki a berendezést a vegyes hulladékba a műszer elhasználódása után, adja le ökológiai hulladékgyűjtőbe.

ÜZLETI FELTÉTELEK

A garancia érvényesítésének feltételeit a cég reklamációs eljárása és érvényes üzleti feltételei teljesítik.

IGM szármok és gépek s.r.o aktuális verziója már elérhető a www.igm.cz.

CE megfelelési nyilatkozat

Alulírott: Darrell pan Morris

Gyártó: Silverline Tools

Pmint gyártó saját felelősségére kijelenti, hogy:

Termék: Forgólézer

Sorozatszám: 273233

A következő irányelvek követelményeinek megfelel:

- Az alacsony feszültségű berendezésekről szóló irányelv 2006/95/ES

- ROHS irányelv 2002/95/EC

- EMC irányelv 2004/108/EC

- EN61010-1: 2001

- EN60825-1: 2007

- EN61326-1: 2006

A műszaki dokumentáció összeállítására

felhatalmazott szervezet: Silverline Tools

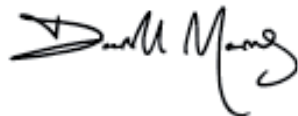
A típusvizsgálatot elvégző bejelentett szervezet:

TUV Rheinland Co Ltd

A nyilatkozat helye: Shanghai, China

Dátum: 2011.09.21.

Alulírott:



Rendező

Výrobce / Výrobca/ Gyártó
Silverline Tools Velká Británie, EU.
www.silverlinetools.com



Distributor/ Distribútor/ Forgalmazó
IGM nástroje a stroje s.r.o., V Kněžívce 201,
Tuchoměřice, 252 67, Czech Republic, E.U.
www.igm.cz